



LKS CNC-FRÄSEN

Hersteller	Maschine	Verfahrwege	Drehzahlbereich	Steuerung
Correa	Norma 45	x = 4.500 mm y = 1.250 mm z = 1.500/2.000 mm	0 - 4.000 U/min mit Innenkühlung	Heidenhain iTNC 640
Hurco	VCX 600i	x = 750 mm y = 550 mm z = 500 mm	0 - 12.000 U/min	Max 5 Steuerung
Hurco	VMX 30ui	x = 760mm y = 510mm z = 520mm	0 - 12.000 U/min	Max 5 Steuerung
Hedelius	RS605	x = 2.020mm y = 650mm z = 520mm	0 - 14.000 U/min	Heidenhain iTNC 530
2x Hedelius	C60	x = 2.500 mm y = 620 mm z = 500 mm	50 - 12.000 U/min	Heidenhain iTNC 530 / Siemens Sinumerik 840D mit ShopMill

LKS CNC-LASERCUT

Hersteller	Maschine	Plattenformate	Materialstärke
Trumpf	TruLaser 3030 fiber	Schneidleistung: Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm	Stahl bis 20 mm Edelstahl bis 20 mm Aluminium bis 15 mm
Trumpf	TruLaser 3030	Schneidleistung: Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm	Stahl bis 20 mm Edelstahl bis 15 mm Aluminium bis 10 mm
		Rohlasereinrichtung: Längen bis 2.950 mm Rohrdurchmesser von 20 mm bis 414 mm	Wandstärke bis 8 mm

LKS PLASMA-CUT

Hersteller	Maschine	Plattenformate	Materialstärke	Steuerung
ESAB	Suprax HD 4000	2.000 x 3.000 mm (Standard) bis Sondergrößen: 2.000 x 4.000 mm	Plasmatechnologie: bis 35 mm Anzahl Brenner: 1 Autogentechnologie: bis 150 mm Anzahl Brenner: 2	VISION T5 sowie COLUMBUS III

LKS CNC-KANTEN

Hersteller	Maschine	Abkantlängen	Materialstärke	Presskraft
Weinbrenner	Gesenkbiegpresse GP 200/3050	bis 3.050 mm	bis 12 mm	bis 200t
Salvagnini	Gesenkbiegpresse B2 75/2500	bis 2.500 mm	bis 6 mm	bis 75t

LKS DREHEN

Hersteller	Maschine	Spitzenweite	Drehdurchmesser	Spindeldrehzahl
Weiler	E 40 Zyklusautomatik	1000 mm	200 mm	3.500 U/min

LKS SÄGEN

Hersteller	Maschine	Schnittbereich	Schnittgeschwindigkeit
Behringer	HBP263G	bei 90° rund bis 260 mm bei 90° flach bis 300 x 260 mm (B x H)	20 - 140 m/min
Kasto	HBA360AU	Schnittbereich bei 90° flach bis 360 mm Schnittdurchmesser und -breite 360 mm Abschnittlänge min. 6 mm	20 - 130 m/min

LKS BOHREN

Maschine	Ausladung	Spindeldrehzahl
Schnellradialbohrmaschine	430 - 1.180 mm	28 - 1.400 U/min

LKS SCHWEISSEN

Informationen
6 moderne Schweißkabinen // Ständig aktuelle Schweißnachweise der Mitarbeiter
Mit Absaugablage & Krananbindung
Nach DIN EN 1090
MIG // MAG // WIG
Stahl, Edelstahl, Aluminium.
+ Glühen im Herdwagenofen W1000/G (1.500 x 800 mm) // 900° // inkl. Prozesssteuerung

LKS LACKIEREN

Informationen
Lackieranlage der Firma Rippert
+ mit integriertem Power-Free Transportsystem
+ Nasslacke in (nahezu) allen RAL Tönen
+ Naturschonende Wasserlacke.
+ Auf Wunsch: 2-K Lösemittellacke

...zudem haben wir **etliche weitere konventionelle Maschinen** für Sie im Einsatz.

Ihre LKS Technology.