

# LKS TECHNOLOGY GmbH - Maschinenliste

Stand: September 2021 // mail@lks-tec.de // www.lks-tec.de

LKS CNC-FRÄSEN				
Hersteller	Maschine	Verfahrwege	Drehzahlbereich	Steuerung
Correa	Norma 45	x = 4.500 mm y = 1.250 mm z = 1.500/2.000 mm	0 - 4.000 U/min mit Innenkühlung	Heidenhain iTNC 640
Hurco	VCX 600i	x = 750 mm y = 550 mm z = 500 mm	0 - 12.000 U/min	
Hedelius	C60 (zweimal)	x = 2.500 mm y = 620 mm z = 500 mm	50 - 12.000 U/min	Heidenhain iTNC 530 / Siemens Sinumerik 840D mit ShopMill
Hedelius	RS60 (5-Achsen)	x = 600/775 mm y = 620 mm z = 520 mm	50 - 8.000 U/min	Siemens Sinumerik 840D mit ShopMill
Deckel Maho	DMC 63V	x = 630 mm y = 500 mm z = 500 mm	8.000 U/min	Heidenhain TNC426

LKS LASER-CUT			
Hersteller	Maschine	Plattenformate	Materialstärke
Trumpf	TruLaser 3030	<b>Schneidleistung:</b> Blechformate bis 3.000 x 1.500 mm	Stahl bis 20 mm
			Edelstahl bis 15 mm
			Aluminium bis 10 mm
		<b>Rohrlasereinrichtung:</b> Längen bis 2.950 mm	Wandstärke bis 8 mm
			Rohrdurchmesser von 20 mm bis 414 mm

LKS PLASMA-CUT				
Hersteller	Maschine	Plattenformate	Materialstärke	Steuerung
ESAB	Suprarex HD 4000	2.000 x 3.000 mm (Standard) bis Sondergrößen: 2.000 x 4.000 mm	<b>Plasmatechnologie:</b> bis 35 mm	VISION T5 sowie COLUMBUS III
			Anzahl Brenner: 1	
		<b>Autogentechnologie:</b> bis 150 mm	Anzahl Brenner: 2	

LKS CNC KANTEN				
Hersteller	Maschine	Abkantlängen	Materialstärke	Presskraft
Weinbrenner	Gesenkbiegepresse GP 200/3050	bis 3.050 mm	bis 12 mm	bis 200t
Salvagnini	Gesenkbiegepresse B2 75/2500	bis 2.500 mm	bis 6 mm	bis 75t

LKS DREHEN				
Hersteller	Maschine	Spitzenweite	Drehdurchmesser	Spindeldrehzahl
SAEILO	Contur LT-400MC (CNC)	500 mm	max. 400 mm	3.500 U/min
Löw	W490 (konventionell)	2.000 mm	max. 280 mm	28 - 1.400 U/min

LKS SÄGEN			
Hersteller	Maschine	Schnittbereich	Schnittgeschwindigkeit
Behringer	HBP263G	bei 90° rund bis 260 mm	20 -140 m/min
		bei 90° flach bis 300 x 260 mm (B x H)	
Kasto	HBA360AU	Schnittbereich bei 90° flach bis 360 mm	20 - 130 m/min
		Schnittdurchmesser und -breite 360 mm	
		Abschnittlänge min. 6 mm	

LKS BOHREN			
Hersteller	Maschine	Ausladung	Spindeldrehzahl
	Schnellradialbohrmaschine	430 - 1.180 mm	28 - 1.400 U/min

LKS SCHWEISSEN
6 moderne Schweißkabinen // Ständig aktuelle Schweißnachweise der Mitarbeiter
Mit Absaugablage & Krananbindung
Nach DIN EN 1090
MIG // MAG // WIG
Stahl, Edelstahl, Aluminium.
<b>+ Glühen im Herdwagenofen W1000/G (1.500 x 800 mm) // 900° // inkl. Prozesssteuerung</b>

LKS LACKIEREN
Lackieranlage der Firma Rippert
mit integriertem Power-Free Transportsystem
Nasslacke in (nahezu) allen RAL Tönen
Naturschonende Wasserlacke.
Auf Wunsch: 2-K Lösemittellacke

...zudem haben wir **etliche weitere konventionelle Maschinen** für Sie im Einsatz.